

**MILLING MACHINES
FRESATRICI**

**Simplicity, organisation and efficiency.
Semplicità, organizzazione ed efficienza.**

LAGUN
MAHER HOLDING



BOXED TECHNOLOGY by LAGUN

Simplicity, organisation and efficiency with state of the art technology.

Our technology contained and organised in easily interchangeable and reconfigurable modules. Because the highest technology does not have to be complicated.



BOXED TECHNOLOGY

Semplicità, organizzazione ed efficienza insieme alla tecnologia più avanzata

La nostra tecnologia contenuta e organizzata in moduli facilmente intercambiabili e riconfigurabili. Perché la tecnologia più avanzata non deve essere complicata.



MAHER HOLDING

SKILLED IN CREATING SOLUTIONS.

We belong to **MAHER HOLDING**, industrial group formed by companies specialized in machine tools, that provides a portfolio of machining solutions oriented to the complex needs of the industry.

More information about **MAHER HOLDING** and the rest of companies that belong to the group:

www.maherholding.es

ESPERTI NEL CREARE SOLUZIONI.

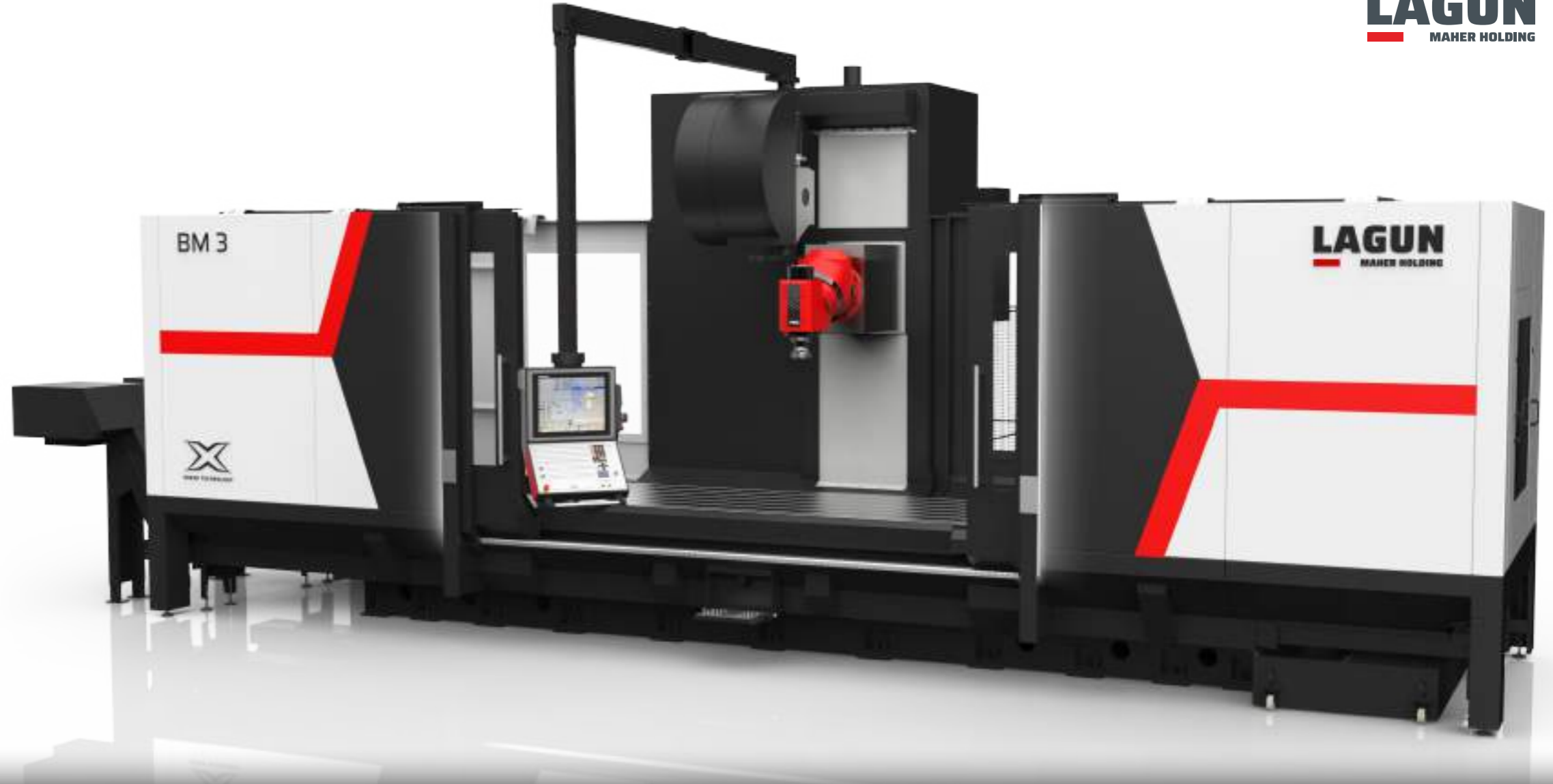
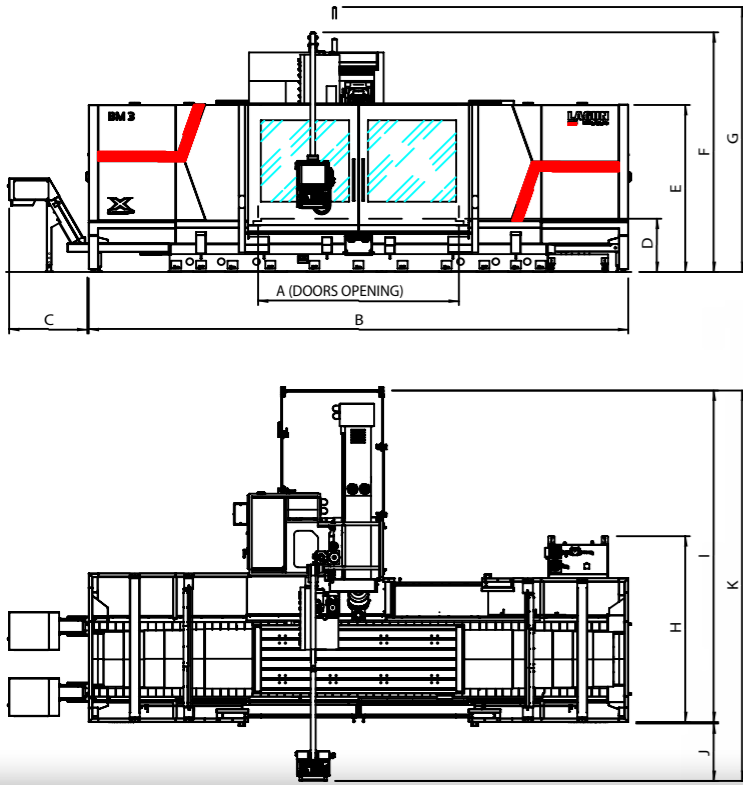
Facciamo parte del Gruppo **MAHER HOLDING**, un gruppo di aziende specializzate in macchine utensili con un ampio portafoglio di soluzioni orientate ai complessi bisogni dell'industria meccanica.

Per ulteriori informazioni sul gruppo **MAHER HOLDING** e sulle aziende che lo compongono:

www.maherholding.es

BM-BL

BED TYPE MILLING MACHINE.
FRESATRICE A BANCO FISSO.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|-----------|-------|--------|-------|-----|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------|--------------------|-----|--------------------|
| BM - BL 2 | 2.200 | 6.560 | | | | | | | | | |
| BM - BL 3 | 3.200 | 8.560 | | | 2.665 3.165 (1) 3.665 (2) | 3.815 4.315 (1) 4.815 (2) | ... 4.715 (1) ... | 2.963 3.198 (3) | 5.269 5.634 (3) | 931 | 6.200 6.566 (3) |
| BM - BL 4 | 4.200 | 10.560 | 1.260 | 865 | | | | | | | |
| BM - BL 5 | 5.200 | 12.560 | | | | | | | | | |

(1) BM/BL (Z 2.000) - (2) Optional BL / BL Opzionale (Z 2.500) - (3) Standard BL.

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

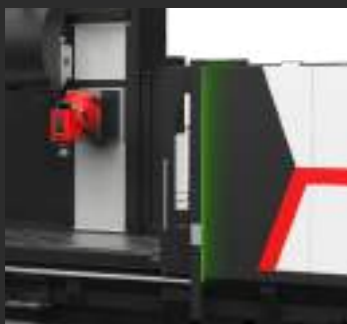
| | | BM 2 | BM 3 | BM 4 | BM 5 | BL 2 | BL 3 | BL 4 | BL 5 |
|--|-------------------|------------------------------|---------------|---------------|---------------|------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Table surface Superficie della tavola | mm | 2.100 x 1.100 | 3.100 x 1.100 | 4.100 x 1.100 | 5.100 x 1.100 | 2.100 x 1.300 | 3.100 x 1.300 | 4.100 x 1.300 | 5.100 x 1.300 |
| T slots Scanalature a T | mm | 7 x 22 x 160 | | | | 8 x 22 x 160 | | | |
| Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X | mm | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 5.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 5.000 |
| Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y | mm | 1.300 | | | | 1.500 | | | |
| Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z | mm | 1.500 / 2.000* | | | | 2.000 / 2.500* | | | |
| Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola | Kg | 8.000 | 10.000 | 12.000 | 14.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 | 14.000 |
| Spindle taper Cono del mandrino | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | |
| Speed range Velocità | min ⁻¹ | 6.000 | | | | 6.000 | | | |
| Main motor power Potenza motore principale | kW | 31 - 37,2 / 40 - 53* | | | | 40 - 53 | | | |
| Torque Coppia | Nm | 982 / 1.400* | | | | 972 / 1.400* | | | |
| Rapid feed Avanzamento rapido | mm/mn | 30.000 | | | | 30.000 | | | |
| Machine net weight Peso netto | Kg | 18.200 | 21.800 | 26.000 | 30.100 | 19.800 | 23.700 | 27.800 | 32.000 |

*Opcional / Opzionale

EXECUTION
ESECUZIONE

WARNING
ATTENZIONE

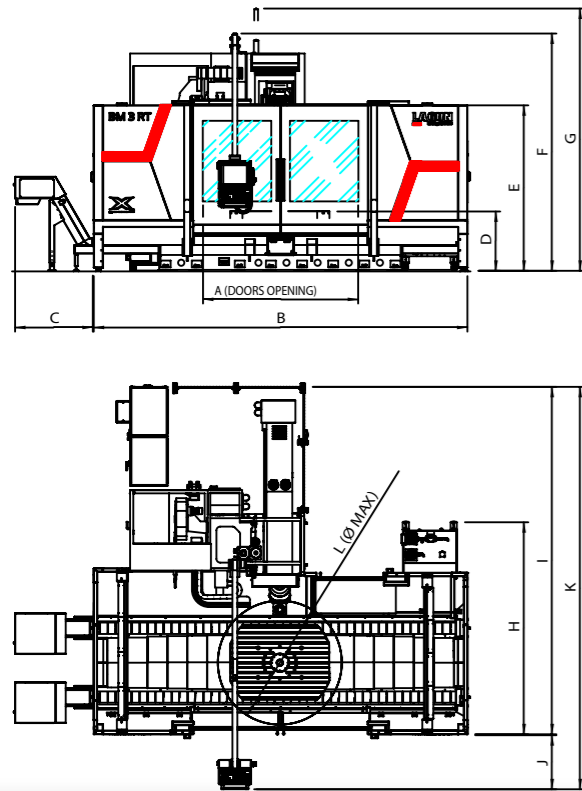
ALARM
ALLARME



Warning LED.
LED di avviso.

BM RT

BED TYPE MILLING MACHINE WITH ROTARY TABLE.
FRESATRICE A BANCO FISSO CON TAVOLA GIREVOLE.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|----------------|-------|-------|-------|-----|--------------------|--------------------|--------------------|-------|-------|-----|-------|---------|
| BM 2 RT | 2.000 | 5.000 | | | | | | | | | | |
| BM 3 RT | 2.500 | 6.000 | 1.260 | 965 | 2.665 3.165 (1) | 3.815 4.315 (1) | ----- 4.175 (1) | 3.411 | 5.579 | 881 | 6.460 | Ø 2.000 |
| BM 4 RT | 3.000 | 7.000 | | | | | | | | | | |

(1) Opcional (Z-2000) (1) Opzionale (Z-2000)

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | BM2 RT | BM3 RT | BM4 RT |
|---|-------------------|---------------|-------------------------------|---------------|
| Table surface Superficie della tavola | mm | | 1.600 x 1.200 / 1.800 x 1.400 | |
| T slots Scanalature a T | mm | | 7 x 22 x 160 | |
| Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X | mm | 2.000 | 3.000 | 4.000 |
| Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y | mm | | 1.300 | |
| Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z | mm | | 1.500 / 2.000* | |
| Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola | Kg | | 6.000 | |
| Spindle taper Cono del mandrino | | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | |
| Speed range Velocità | min ⁻¹ | | 6.000 | |
| Main motor power Potenza motore principale | kW | | 31 - 37,2 / 40 - 53* | |
| Torque Coppia | Nm | | 982 / 1.400* | |
| Rapid feed Avanzamento rapido | mm/mn | | 30.000 | |
| Machine net weight Peso netto | Kg | 17.400 | 20.900 | 24.400 |

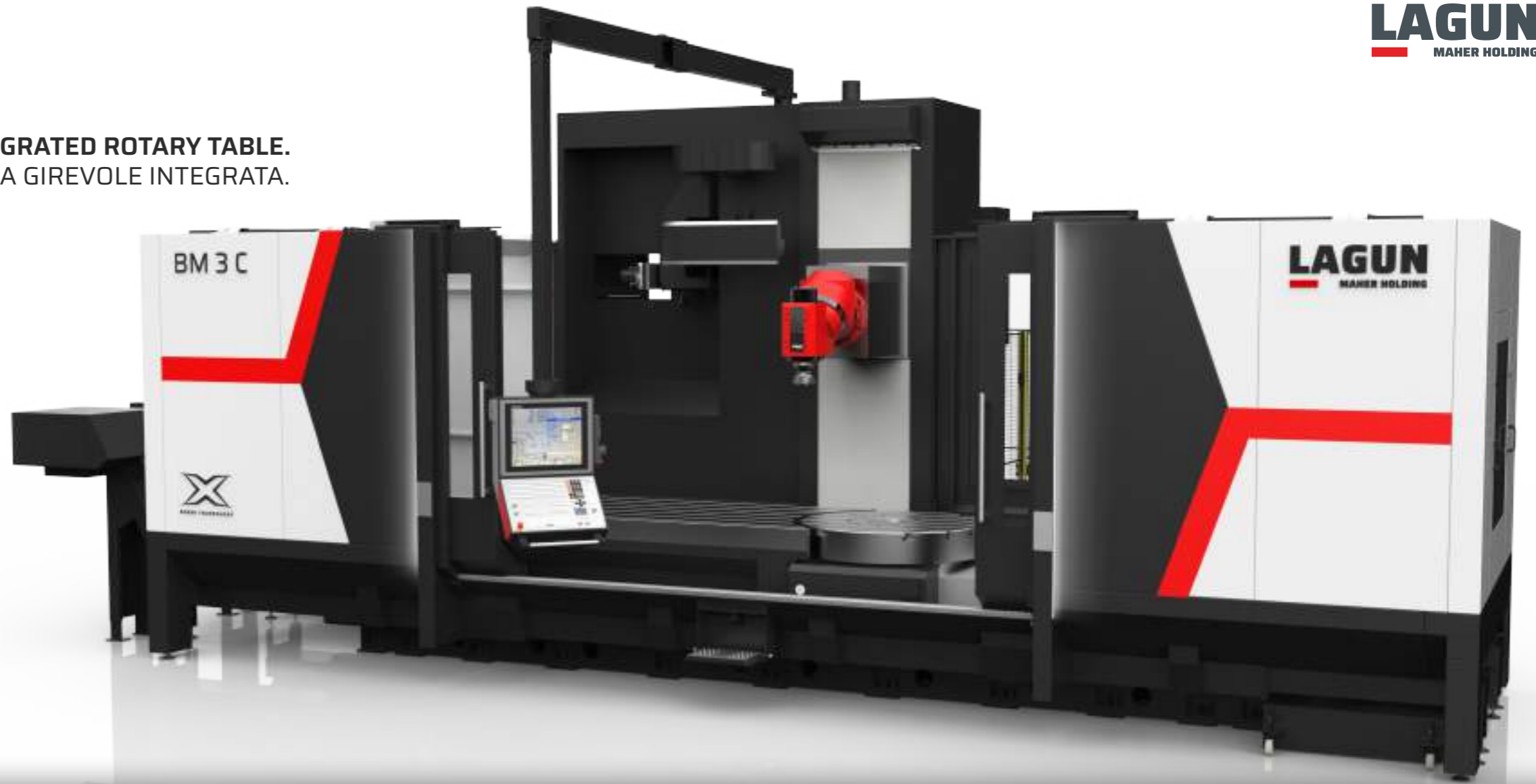
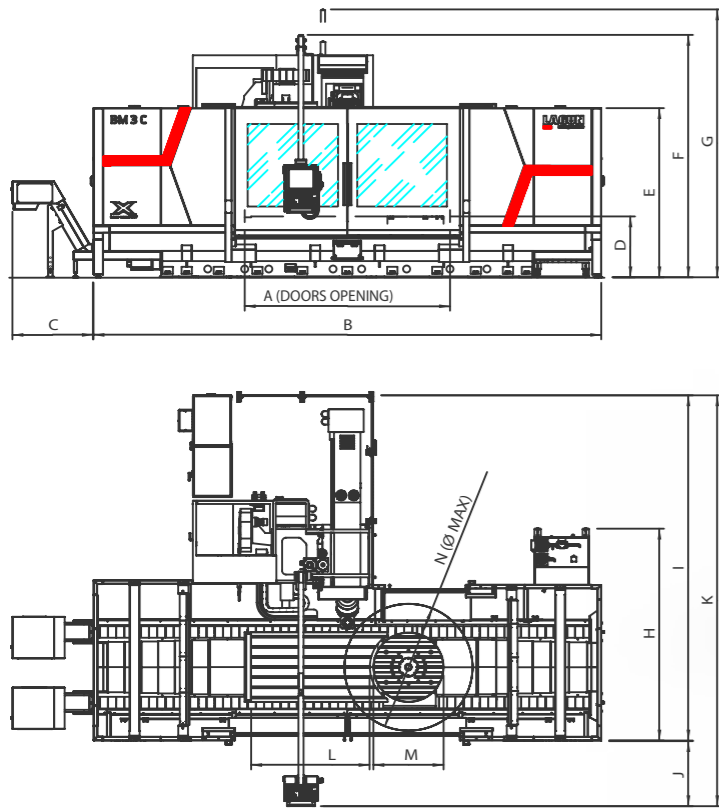
*Opcional / Opzionale



Accessibility to the working table.
Accessibilità al tavolo di lavoro.

BM C

BED TYPE MILLING MACHINE WITH INTEGRATED ROTARY TABLE.
FRESATRICE A BANCO FISSO CON TAVOLA GIREVOLE INTEGRATA.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N |
|--------|-------|-------|-------|-----|-----------|-----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|---------|
| BM 3 C | 3.200 | 7.900 | | 965 | 2.665 | 3.815 | ----- | 3.335 | 5.429 | 1.031 | 6.460 | 1.850 | Ø 1.100 | Ø 2.000 |
| BM 4 C | 4.200 | 9.900 | 1.260 | 965 | 3.165 (1) | 4.315 (1) | 4.715 (1) | | | | | 2.850 | | |

(1) Opcional (Z-2000) / Opzionale (Z-2000)

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | BM 3 C | BM 4 C |
|--|-------------------|--------------------------|------------------------------|
| Table surface Superficie della tavola | mm | (2.000 + Ø1.100) x 1.100 | (3.000 + Ø1.100) x 1.100 |
| T slots Scanalature a T | mm | | 7 x 22 x 160 |
| Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X | mm | 3.000 | 4.000 |
| Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y | mm | | 1.300 |
| Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z | mm | | 1.500 / 2.000* |
| Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola | Kg | 8.000 + 6.000 | 10.000 + 6.000 |
| Spindle taper Cono del mandrino | | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A |
| Speed range Velocità | min ⁻¹ | | 6.000 |
| Main motor power Potenza motore principale | kW | | 31 - 37,2 / 40 - 53* |
| Torque Coppia | Nm | | 982 / 1.400* |
| Rapid feed Avanzamento rapido | mm/mn | | 30.000 |
| Machine net weight Peso netto | Kg | 21.800 | 26.000 |

*Opcional / Opzionale



Improved access to the inside of the machine

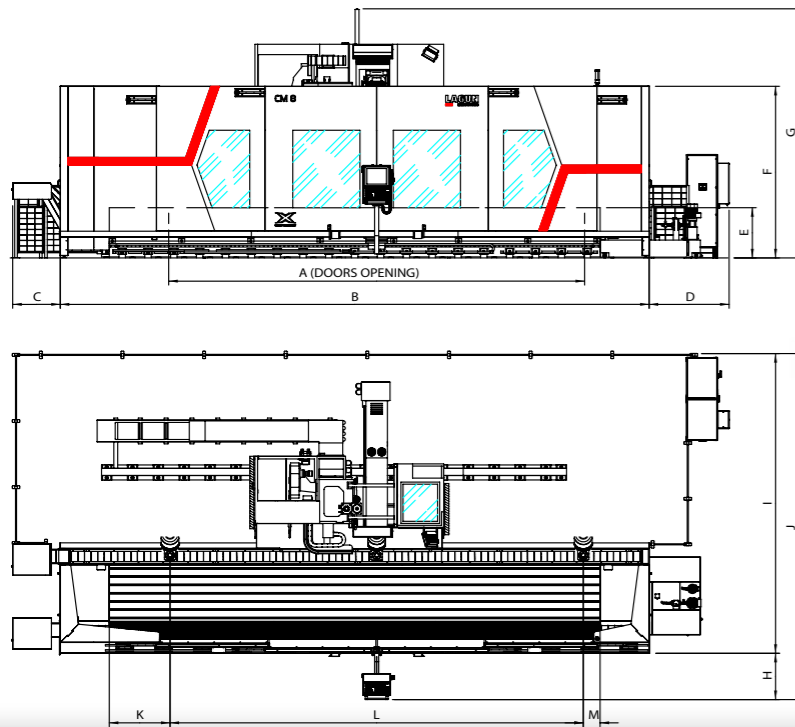
- Anti-slip profile.
- Folding step

Accesso migliorato all'interno della macchina

- Profilo antiscivolo.
- Gradino pieghevole

CM-CL

MOVING COLUMN AND FIXED TABLE MILLING MACHINES.
FRESATRICI A COLONNA MOBILE E A TAVOLA FISSA.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M |
|------------|--------|---------------------|-----|-------|-----|-----------|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|--------|---------|
| CM - CL 4 | 4.050 | 7.400 / 7.535 (3) | | | | | | | | | | 4.000 | |
| CM - CL 5 | 5.050 | 8.400 / 8.535 (3) | | | | | | | | | | 5.000 | |
| CM - CL 6 | 6.050 | 9.400 / 9.535 (3) | | | | 3.320 | 3.820 | | 5.801 | 6.696 | | 6.000 | 325 |
| CM - CL 8 | 8.050 | 11.400 / 11.535 (3) | 920 | 1.547 | 970 | 3.320 (1) | 4.820 (1) | 895 | 6.259 (2) | 7.154 (2) | 1.175 | 8.000 | 300 (3) |
| CM - CL 10 | 10.050 | 13.400 / 13.535 (3) | | | | 3.820 (2) | 4.820 (2) | | 6.131 (3) | 7.026 (3) | 1.335 (3) | 10.000 | |
| CM - CL 12 | 12.050 | 15.400 / 15.535 (3) | | | | | | | | | | 12.000 | |

(1) CM/CL (Z-2000) - (2) Optional CL (Z-2500) - (3) Standard CL / (1) CM/CL (Z-2000) - (2) CL Opzionale (Z-2500) - (3) CL Standard

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | CM 4 | CM 5 | CM 6 | CM 8 | CM 10 | CM 12 | CL 4 | CL 5 | CL 6 | CL 8 | CL 10 | CL 12 |
|--|--------------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|---|--------|--------|--------|--------|--------|
| Table surface Superficie della tavola | mm | (5.500 - 6.500 - 7.500 - 9.500 - 11.500 - 13.500) x 1.100 | | | | | | (5.635 - 6.635 - 7.635 - 9.635 - 11.635 - 13.635) x 1.300 | | | | | |
| T slots Scanalature a T | mm | 7 + 2 x 22 x 160 | | | | | | 8 + 2 x 22 x 160 | | | | | |
| Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X | mm | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 |
| Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y | mm | 1.300 | | | | | | 1.500 | | | | | |
| Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z | mm | 1.500 / 2.000* | | | | | | 2.000/2.500* | | | | | |
| Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola | Kg/ m ² | 6.000 | | | | | | 6.000 | | | | | |
| Spindle taper Cono del mandrino | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | | | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | | | |
| Speed range Velocità | min ⁻¹ | 6.000 | | | | | | 6.000 | | | | | |
| Main motor power Potenza motore principale | kW | 31-37,2 / 40-53* | | | | | | 40-53 | | | | | |
| Torque Coppia | Nm | 982 / 1.400* | | | | | | 972 / 1.400* | | | | | |
| Rapid feed Avanzamento rapido | mm/mn | 30.000 | | | | | | 30.000 | | | | | |
| Machine net weight Peso netto | Kg | 28.000 | 31.000 | 34.000 | 40.000 | 46.000 | 52.000 | 32.500 | 36.000 | 40.000 | 48.000 | 56.000 | 64.000 |

*Opcional / Opzionale

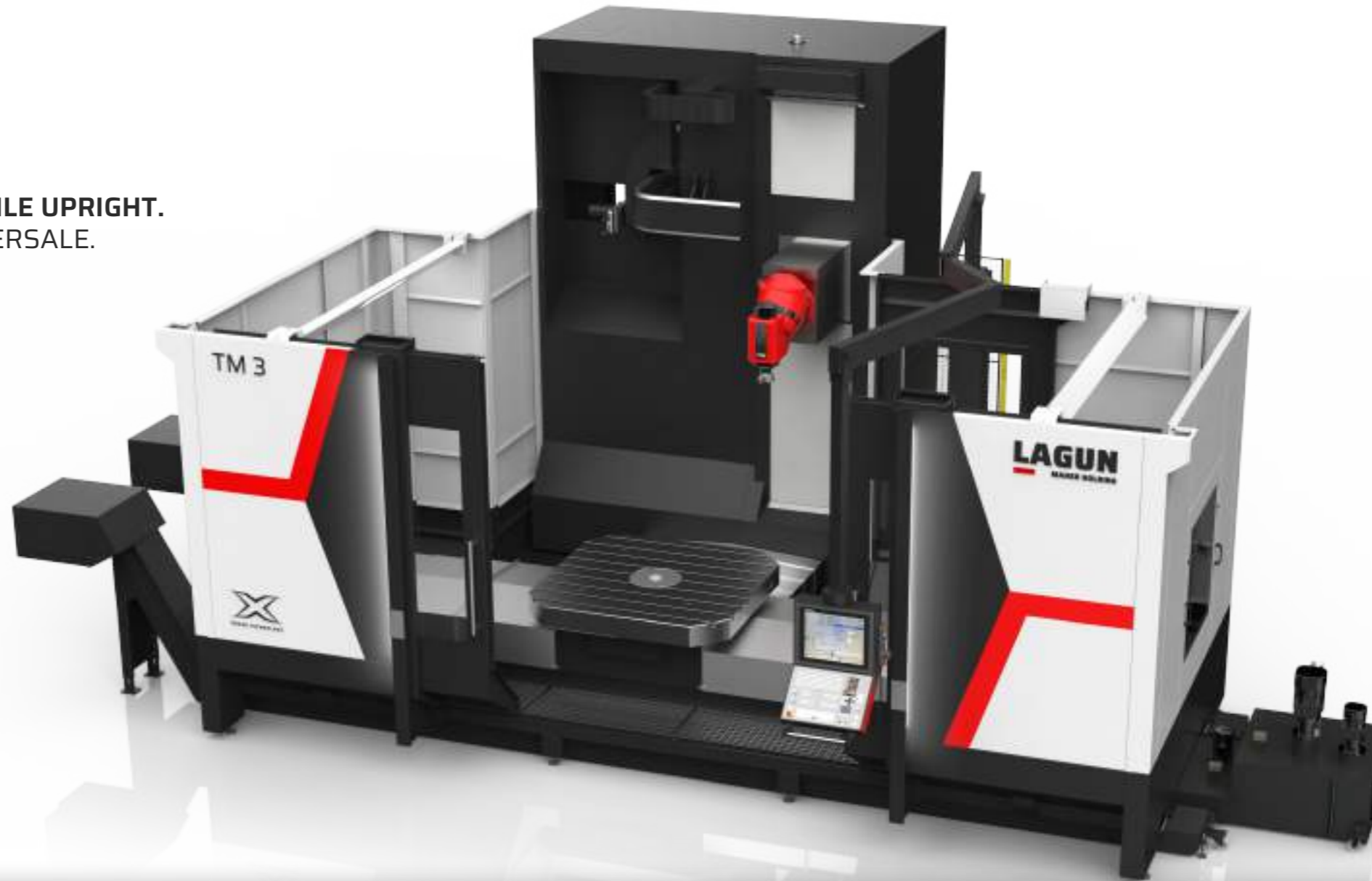
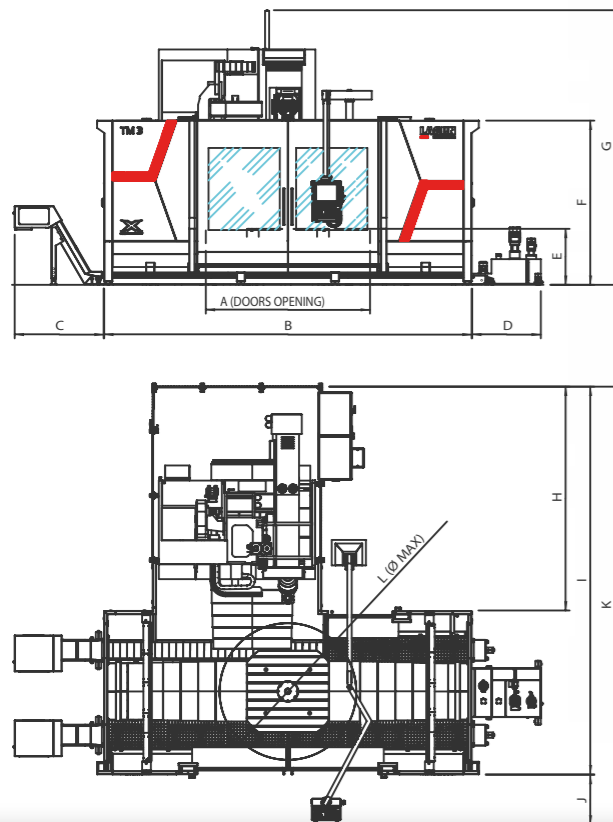


CM C
Integrated rotary table Ø1000 mm.
Maximum load capacity 6000 kg.
Tavola rotante integrata Ø1000 mm.
Capacità di carico massima 6000 kg.

CL C:
Integrated rotary table Ø1200 mm.
Maximum load capacity 6000 kg.
Tavola rotante integrata Ø1200 mm.
Capacità di carico massima 6000 kg.

TM-TL

MILLING MACHINE WITH TRANSVERSAL MOBILE UPRIGHT.
FRESATRICE CON MONTANTE MOBILE TRASVERSALE.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|------|-------|-------|-------|-------|--------------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|-----|--------------------|---------|
| TM 2 | 2.000 | 5.700 | | | | | | | | | | |
| TM 3 | 3.000 | 6.700 | 1.630 | 1.260 | 1.030 1.080 (3) | 3.000 | 4.010 5.010 (1) | 4.085 4.585 (2) | 7.068 7.568 (2) | 916 | 7.984 8.484 (2) | Ø 2.500 |
| TM 4 | 4.000 | 7.700 | | | | | | | | | | |

(1) Optional / Wahlfrei (1) Opzionale (Z-2000) - (2) Opzionale (V-1500) - (3) Opzionale (Platone 1800x1800) / (1) Opzionale (Z-2000) - (2) Opzionale (V-1500) - (3) Opzionale (Platone 1800x1800)

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | TM 2 | TM 3 | TM 4 | TL 2 | TL 3 | TL 4 |
|---|-------------------|-------------------------------|--------|--------|-------------------------------|--------|--------|
| Table surface Superficie della tavola | mm | 1.500 x 1.500 / 1.800 x 1.800 | | | 2.000 x 2.000 / 2.250 x 2.250 | | |
| T slots Scanalature a T | mm | 9 x 22 x 160 | | | 11 x 22 x 160 | | |
| Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale= X | mm | 2.000 | 3.000 | 4.000 | 2.000 | 3.000 | 4.000 |
| Cross traverse=Y Corsa trasversale= Y | mm | 1.300 | | | 1.500 | | |
| Vertical traverse=Z Corsa verticale= Z | mm | 1.500 / 2.000* | | | 2.500 / 3.000* | | |
| Cross traverse=V Corsa trasversale= V | Kg | 1.000 / 1.500* | | | 1.000 / 1.500* | | |
| Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola | Kg | 10.000 | | | 20.000 | | |
| Spindle taper Cono del mandrino | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | |
| Speed range Velocità | min ⁻¹ | 6.000 | | | 6.000 | | |
| Main motor power Potenza motore principale | kW | 31 - 37,2 / 40 - 53* | | | 40 - 53 | | |
| Torque Coppia | Nm | 982 / 1.400* | | | 972 / 1.400* | | |
| Rapid feed Avanzamento rapido | mm/mn | 30.000 | | | 30.000 | | |
| Machine net weight Peso netto | Kg | 24.500 | 26.000 | 27.500 | 28.700 | 30.000 | 31.700 |

*Opcional / Opzionale



Rotary table with "Twin Drive" pinion-crown system: (advantages)

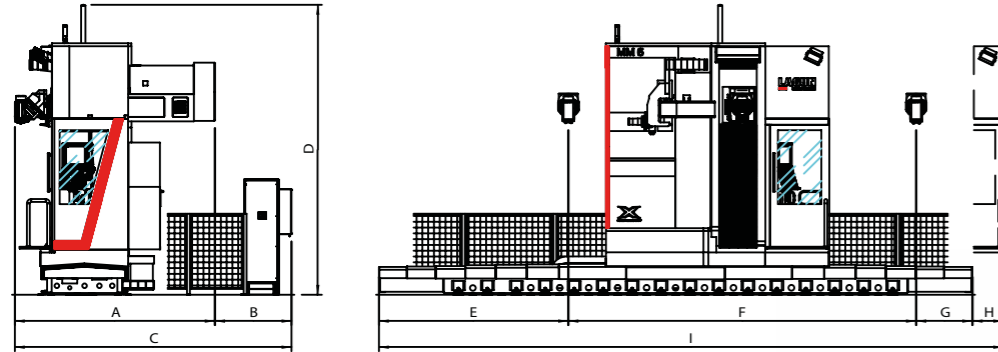
- Electronic preload
- Precision and repeatability
- Higher rotation speeds

Tavola rotante con sistema pignone-corona "Twin Drive": (vantaggi)

- Precarico elettronico
- Precisione e ripetibilità
- Velocità di rotazione più elevate

MM

MILLING MACHINES WITH MOVABLE UPRIGHTS.
FRESATRICI A MONTANTI MOBILI.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I |
|-------|-------|-------|-------|--------------------|---------|--------|---------|-------|----------|
| MM 4 | | | | | 3.271 | 4.000 | 971 | 534 | 8.776 |
| MM 5 | | | | | 3.271 | 5.000 | 971 | 534 | 9.776 |
| MM 6 | 3.455 | 1.325 | 4.780 | 4.010 5.010 (1) | 3.271 | 6.000 | 971 | 534 | 10.776 |
| MM 8 | | | | | 3.403,5 | 8.000 | 1.103,5 | 402 | 12.909 |
| MM 10 | | | | | 3.403,5 | 10.000 | 1.103,5 | 402 | 14.909 |
| MM 12 | | | | | 3.545 | 12.000 | 1.245 | 206,5 | 16.996,5 |

(1) Optional (Z-2000) / Opzionale (Z-2000)

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

| | MM 4 | MM 5 | MM 6 | MM 8 | MM 10 | MM 12 |
|---|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Table surface Superficie della tavola | Bajo demanda / À la demande | | | | | |
| Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale = X | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 |
| Cross traverse=Y Corsa trasversale = Y | 1.300 | | | | | |
| Vertical traverse=Z Corsa verticale = Z | 1.500 / 2.000* | | | | | |
| Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola | Under request / A richiesta | | | | | |
| Spindle taper Cono del mandrino | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | | | |
| Speed range Velocità | 6.000 | | | | | |
| Main motor power Potenza motore principale | 31 - 37,2 / 40 - 53* | | | | | |
| Torque Coppia | 982 / 1.400* | | | | | |
| Rapid feed Avanzamento rapido | 30.000 | | | | | |
| Machine net weight Peso netto | 22.500 | 23.500 | 24.500 | 26.500 | 28.500 | 30.500 |

*Optional / Opzionale

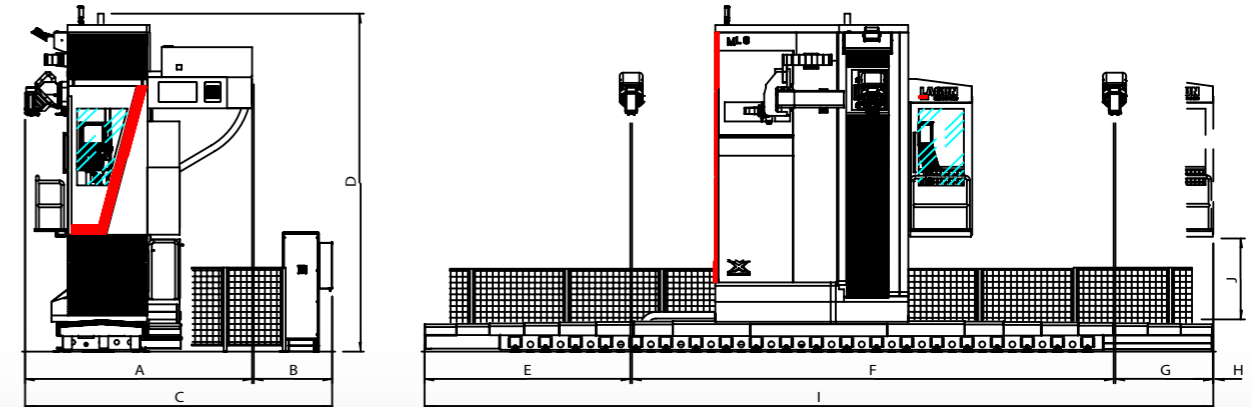


Levelling, alignment and anchoring elements.
Elementi di livellamento, allineamento e ancoraggio.

X-axis with a double pinion-rack system with electronic preload.
Asse X con sistema a doppio pignone-cremagliera con precarico elettronico.

ML-MP

MILLING MACHINES WITH MOVABLE UPRIGHTS.
FRESATRICI A MONTANTI MOBILI.



| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
|------------|-----------|-------|-----------|-------------------------------------|-----------------------|--------|-----------------------|-------------------|-------------------------|-------|
| ML - MP 4 | | | | | 3.302,5 / 3452,5 (4) | 4.000 | 1.509,5 / 1.359,5 (4) | 139,5 / 289,5 (4) | 8.951,5 / 9.101,5 (4) | |
| ML - MP 5 | | | | | 3.302,5 / 3452,5 (4) | 5.000 | 1.509,5 / 1.359,5 (4) | 139,5 / 289,5 (4) | 9.951,5 / 10.101,5 (4) | |
| ML - MP 6 | 3.786 | | 5.111 | 4.872 | 3.302,5 / 3452,5 (4) | 6.000 | 1.509,5 / 1.359,5 (4) | 139,5 / 289,5 (4) | 10.951,5 / 11.101,5 (4) | |
| ML - MP 8 | 3.886 (4) | 1.325 | 5.211 (4) | 5.622 (1) 6.387 (2) 7.167 (3) | 3.435 / 3.585 (4) | 8.000 | 1.642 / 1.492 (4) | 7 / 157 (4) | 13.084 / 13.234 (4) | 1.900 |
| ML - MP 10 | | | | | 3.435 / 3.585 (4) | 10.000 | 1.642 / 1.492 (4) | 7 / 157 (4) | 15.084 / 15.234 (4) | |
| ML - MP 12 | | | | | 3.576,5 / 3.726,5 (4) | 12.000 | 1.783,5 / 1.633,5 (4) | - - - / 15,5 (4) | 17.360 / 17.375,5 (4) | |

(1) ML (Z-3000) - (2) Optional MP (Z-3500) - (3) Optional MP (Z-4000) - (4) Standard MP
(1) ML (Z-3000) - (2) Opzionale MP (Z-3500) - (3) Opzionale MP (Z-4000) - (4) Standard MP

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE

ML 4 ML 5 ML 6 ML 8 ML 10 ML 12 MP 4 MP 5 MP 6 MP 8 MP 10 MP 12

| | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Table surface Superficie della tavola | Under request / A richiesta | | | | | | Under request / A richiesta | | | | | |
| Longitudinal traverse=X Corsa longitudinale = X | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 |
| Cross traverse=Y Corsa trasversale = Y | 1.500 | | | | | | 1.500 | | | | | |
| Vertical traverse=Z Corsa verticale = Z | 2.500 / 3.000* | | | | | | 3.500 / 4.000* | | | | | |
| Max. Weight on the table Peso ammesso sulla tavola | Under request / A richiesta | | | | | | Under request / A richiesta | | | | | |
| Spindle taper Cono del mandrino | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | | | | 50 DIN 69871/A + DIN 69872/A | | | | | |
| Speed range Velocità | 6.000 | | | | | | 6.000 | | | | | |
| Main motor power Potenza motore principale | 40 - 53 | | | | | | 40 - 53 | | | | | |
| Torque Coppia | 972 / 1.400 | | | | | | 972 / 1.400 | | | | | |
| Rapid feed Avanzamento rapido | 30.000 | | | | | | 30.000 | | | | | |
| Peso netto | 22.500 | 26.500 | 27.500 | 29.500 | 31.500 | 33.500 | 29.500 | 30.500 | 31.500 | 33.500 | 35.500 | 37.500 |

*Opcional / Opzionale

Positioning and locking by Hirth toothed coupling.

Posizionamento e bloccaggio tramite dentatura hirth.

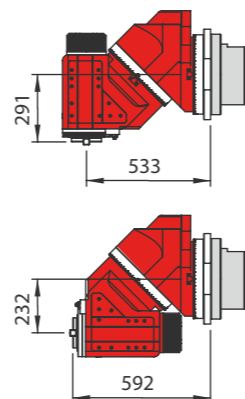
LU A



UNIVERSAL AUTOMATIC MILLING HEAD.
TESTA UNIVERSALE AUTOMATICA.

Universal automatic milling head every 1° positioning on both bodies. Positioning controlled by two encoders. 6.000 rpm.

Testa universale automatica con posizionamento ogni 1°. Posizionamento di entrambi gli snodi controllati da 2 encoder. Velocità 6.000 rpm.



Motorized head rotation and positioning with hydraulic brake.

Testa con rotazione motorizzata e posizionamento tramite freno idraulico.

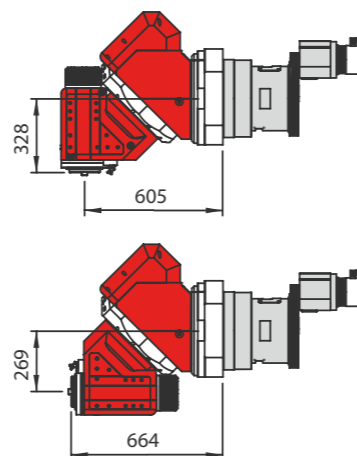
LU S / LU C



STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL UNIVERSAL MILLING HEAD.
TESTA UNIVERSALE AUTOMATICA MILLESIMALE IN SIMULTANEO.

Head with motorized rotation of the two bodies. Simultaneous millesimal positioning (with one motor in each body) and with cutting capacity in continuous rotation (with two motors on each body of the milling head). 6.000 rpm.

Testa con rotazione motorizzata dei due corpi. Posizionamento millesimale simultaneo (con 1 motore in ogni corpo) e con capacità di rotazione continua (con 2 motori in ogni corpo). 6.000 U/min.



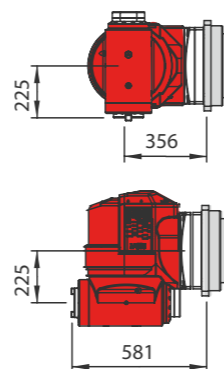
LO S



STEPLESS SIMULTANEOUS MILLESIMAL ORTHOGONAL MILLING HEAD.
TESTA ORTOGONALE AUTOMATICA MILLESIMALE IN SIMULTANEO.

Head with motorized rotation of the two bodies. Simultaneous millesimal positioning. Swivel range: +15° to -195°. 4.000 rpm.

Testa con rotazione motorizzata dei due corpi. Posizionamento millesimale simultaneo. Campo di rotazione: da +15° a -195°. 4.000 U/min.



Automatic head change system.

Sistema di cambio automatico della testa.

LOX S



LO S for automatic heads changing in the series MLX and MPX.

LO S per il cambio teste automatico nelle serie MLX e MLP.



SPECIAL HEADS / TESTE SPECIALI

AIMED AT PARTICULAR APPLICATION SOLUTIONS.

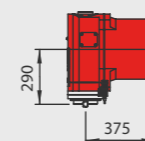
PENSATE PER PARTICOLARI SOLUZIONI DI APPLICAZIONE.

LV

HIGH ROBUSTNESS VERTICAL HEAD.
TESTA VERTICALE DI FORTE ROBUSTEZZA.

High removal rate.
S max.: 1.800 or 2.000 rpm depending on preload.

Testa di fresatura ad alta capacità S max.: 1.800 o 2.000 rpm a seconda del precarico dei cuscinetti.

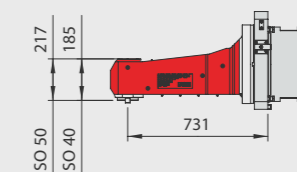


L90X A1 / L90X A1-ISO40

L TYPE ANGULAR HEAD.
TESTA ANGOLARE TIPO A L.

L TYPE angular head with automatic rotation of the body every 1°. Ready for automatic head changing. S max.: 1.800 rpm / 2.000 rpm.

Testa angolare tipo L con rotazione automatica del corpo ogni 1°. Predisposta per cambio testa automatico. S max.: 1.800 rpm / 2.000 rpm.

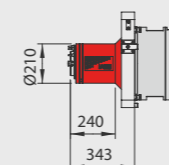


LHX 240

SHORT HORIZONTAL HEAD.
TESTA ORIZZONTALE CORTA.

Highly robust horizontal head. Ø210 L 240, ISO 50. Automatic head changing option. S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm if it is cooled).

Testa orizzontale ad alta robustezza. Ø210 L 240, ISO 50. Opzione di cambio teste automatico. S max.: 4.000 rpm (5.000 rpm refrigerato).

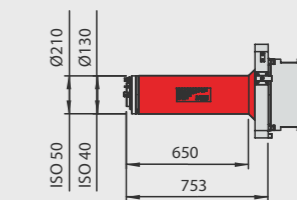
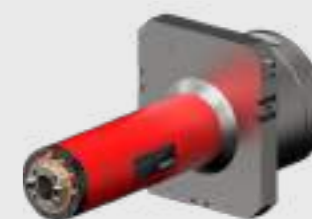


LHX 650 / LHX 650-ISO40

LONG HORIZONTAL HEAD.
TESTA ORIZZONTALE LUNGA.

Highly robust horizontal head. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40. Automatic head changing option. S max.: 3.000 rpm.

Testa orizzontale ad alta robustezza. Ø210 L 650, ISO 50 / Ø130 L 650, ISO 40. Opzione di cambio teste automatico. S max.: 3.000 rpm.



LAGUN
MAHER HOLDING

Lagun Machine Tools S.L.
Bazterretxe Auzoa, 4
20720 Azkoitia - Gipuzkoa (Spain)

Tel: +(34) 943 840 066
sales@lagunmt.com

www.lagunmt.com
www.maherholding.es

You  



Do you want to know
more about **LAGUN** Milling
machines?

Benötigen Sie weitere
Informationen über
LAGUN Fräsmaschinen?



In this catalogue pictures there are some accessories that are not standard - All the specifications may be altered without previous notice
In diesem Katalog sind einige Zubehörteile enthalten, die nicht dem Standard entsprechen. Alle technischen Daten, welche zu technischen Verbesserungen
führen, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.