

HUAWIN



Rettifica Per Profili Di Ingranaggi
Fresatrice Per Viti Senza Fine CNC
Rettifica Per Denti CNC
Rettifica Per Profili Scanalati Interni / Esterni CNC
Rettifica Per Ingranaggi Cicloidali Interni / Esterni CNC
Macchina dentatrice a 5 assi CNC



huawin-precision.com

Rettifica Per Profili Di Ingranaggi PG250/PG400



Pezzo Lavorabile



- Profilo di precisione con ravnivatore rotativo.
- Basamento ad alta rigidità.
- Equipaggiata di HMI per aumentare l'efficienza operativa.
- Motori lineari assi X e Z con zero gioco.
- Motore DD dell'asse C con zero gioco.



Rettifica Per Profili Di Ingranaggi PG250/PG400

Specifiche

| Pezzo Lavorabile | Spec. | | |
|------------------------------|--------------------|-------------|------------|
| | PG250 | PG400 | |
| Diametro minimo ingranaggio | Φ20 mm | Φ30 mm | |
| Diametro massimo ingranaggio | Φ250 mm | Φ400 mm | |
| Modulo massimo | 6 | 10 | |
| Modulo minimo | 0.5 | | |
| Numero di denti | 1-999 | | |
| Corse | | | |
| Asse X | 170 mm | 250 mm | |
| Asse Y | 60 mm | 100 mm | |
| Asse Z | 450 mm | 800 mm | |
| Asse C | ±360° | | |
| Asse A | ±45° | | |
| Motore CC (Motore DD) | 500 N.m | 1300 N.m | |
| Distanza punte (min/max) | 80/1000 mm | | |
| Potenza mandrino | 17 kW | | |
| Spec. del mandrino | 170G | 170G | 220G |
| Diametro esterno mola | Φ50~Φ220 | Φ50~Φ220 | Φ210~Φ350 |
| Velocità massima mandrino | 10000 g/min | 10000 g/min | 4000 g/min |
| Ravvivatore rotativo | Φ135 x 16W x R 0.3 | | |
| Portata nominale aria | 30 L/min | | |
| Pressione | 0.5 Mpa | | |
| Potenza | < 20 KVA | | |
| Dimensioni (L*P*A) | 2600*2370*2155(mm) | | |
| Peso macchina | 8000 kg | | |

Fresatrice per viti senza fine CNC WM1560



Pezzo Lavorabile



- La fresatura dei denti, la smussatura e la sede della chiavetta vengono completate contemporaneamente.
- La macchina con copertura integrale e un sistema di ricircolo del fluido refrigerante facilitano la manutenzione quotidiana e soddisfano i requisiti della lavorazione.



Fresatrice per viti senza fine CNC WM1560

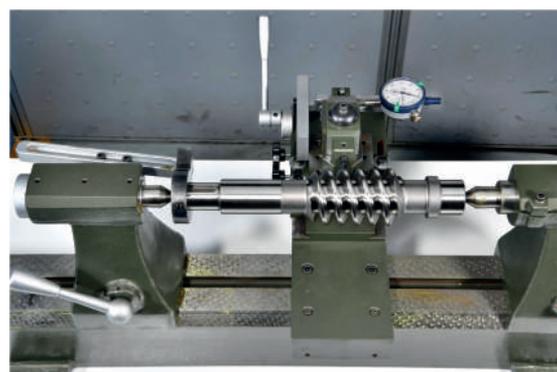
Specifiche

| Pezzo Lavorabile | | Spec | Unità |
|---------------------------|-----------------|--------------------|-------|
| Max.Module | | 6 | mm |
| Max.Diameter | | Φ150 | mm |
| Max.workpiece length | | 600 | mm |
| Milling Cutter | | | |
| Max.cutter diameter | | Φ100, Φ135 | mm |
| Cutter inside diameter | | Φ25.4 , Φ31.75 | mm |
| Corse | | | |
| X-axis travel | | 120 | mm |
| Y-axis (option) travel | | 100 | mm |
| Z-axis travel | | 600 | mm |
| A-axis swivel angel | | -90 +35 | gradi |
| C-axis | Rated torque | 1200 | N.m |
| | Hydraulic chuck | 6" (3-Jaw) | mm |
| | Max. speed | 360 | g/min |
| S1-axis | Power | 7 | kW |
| | Max. speed | 360 | g/min |
| Power capacity | | <20 | KVA |
| Air pressure source | Rated flow | 30 | L/min |
| | Pressure | 0.5 | MPa |
| Machine dimension (L*W*H) | | 2500 x 1700 x 2000 | mm |
| Machine weight | | 5000 | kg |

Rettifica Per Denti CNC WG 2000



Pezzo Lavorabile



- Zero gioco Asse C Motore DD.
- Elevata precisione di posizionamento grazie ai due motori lineari.

Rettifica Per Denti CNC WG 2000

Specifiche

| Pezzo Lavorabile | Spec | Unità |
|-----------------------------------|--------|-------|
| Diametro massimo pezzo lavorabile | Ø300 | mm |
| Diametro minimo pezzo lavorabile | Ø10 | mm |
| Modulo massimo | 12.5 | mm |
| Numero di denti | 1-99 | |
| Angolo di pressione | 5°-45° | gradi |
| Massimo peso lavorabile | 120 | kg |

Corse

| | | | |
|-------------------------|-------------------------------|--------------------|-------|
| Asse X (motore lineare) | | 290 | mm |
| Asse Z (motore lineare) | | 800 | mm |
| Asse A (motore lineare) | | ±45° | gradi |
| Asse C (motore DD) | | 360° | gradi |
| Asse C (motore DD) | Coppia massima | 1300 | N.m |
| | Distanza punte | 50-1000 | mm |
| Mandrino | Potenza | 16 | Kw |
| | Velocità rotazione massima | 4000 | g/min |
| Potenza | | <20 | KVA |
| Aria | Portata nominale | 30 | L/min |
| | Pressione | 0.5 | MPa |
| Dimensioni (L*P*A) | | 2200 x 2600 x 2000 | mm |
| Peso macchina | | 8000 | kg |

Rettifica Per Ingranaggi Cicloidali Interni CNC IG20



Pezzo Lavorabile



- Mola in CBN (Diamante) e scanalatura ad alta precisione.
- Mola in CBN con mandrini a cambio rapido adattabili a scanalature di diverse dimensioni.
- Sonda Renishaw attrezzata per posizionare il pezzo automaticamente.
- Mandrino di rettifica integrato (S2) per la rettifica delle ganasce del mandrino.
- Motore DD asse C a gioco zero.



Rettifica Per Ingranaggi Cicloidali Interni CNC IG20

Specifiche

| Pezzo Lavorabile | Spec | Unità |
|---|------|-------|
| Diametro minimo della parte inferiore del dente scanalato | Φ20 | mm |
| Diametro minimo della parte superiore del dente scanalato | Φ25 | mm |
| Larghezza minima della scanalatura | 5 | mm |
| Diametro massimo rotante | 200 | mm |
| Altezza massima scanalatura | 5 | mm |
| Larghezza massima scanalatura | 15 | mm |
| Lunghezza massima scanalatura | 100 | mm |
| Numero scanalature | 1-10 | |

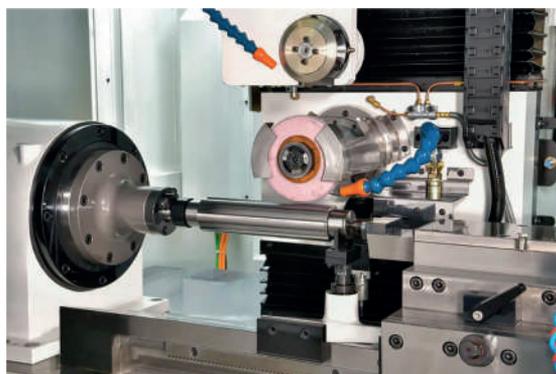
Corse

| | | | |
|---------------|------------------|--------------------|-------|
| Corsa Asse X | | 150 | mm |
| Corsa Asse Y | | 100 | mm |
| Corsa Asse Z | | 600 | mm |
| Asse C | Coppia nominale | 480 | N.m |
| | Tipo di aggancio | Φ250 (3-Jaw) | mm |
| Asse S1 | Potenza | 0.3 | Kw |
| | Velocità massima | 16500 | g/min |
| Potenza | | <20 | KVA |
| Aria | Coppia nominale | 30 | L/min |
| | Pressione | 0.5 | MPa |
| Dimensioni | | 2250 x 1700 x 2200 | mm |
| Peso macchina | | 4500 | kg |

Rettifica Per Profili Scanalati Esterni CNC EG1260



Pezzo Lavorabile



- Dotata di HMI interattivo per miglioramento prestazioni e facilitazione di utilizzo.
- Processo di ravnivatura rapido realizzato da un dispositivo di ravnivatura rotante mobile.
- Motore DD dell'asse C con gioco zero.
- Applicazione di alta precisione per la rilevazione del pezzo automaticamente.

Rettifica Per Profili Scanalati Esterni CNC EG1260

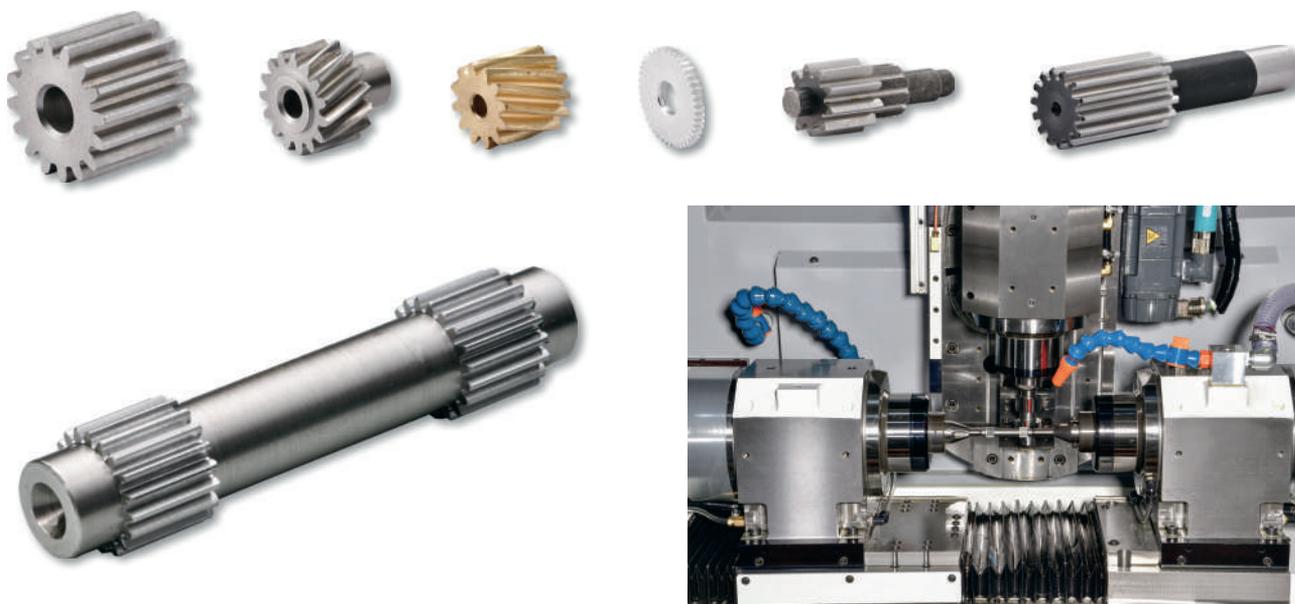
Specifiche

| Pezzo Lavorabile | | Spec | Unit |
|-------------------------------------|------------------|--------------------|-------|
| Diametro minimo | | Ø20 | mm |
| Larghezza minima della scanalatura | | 4 | mm |
| Diametro massimo | | 120 | mm |
| Larghezza massima della scanalatura | | 20 | mm |
| Numero di scanalature | | 1-99 | mm |
| Corse | | | |
| Asse X | | 70 | mm |
| Asse Y | | 150 | mm |
| Asse U | | 40 | mm |
| Asse Z | | 600 | mm |
| Asse C (Motore DD) | Coppia nominale | 500 | N.m |
| | Distanza punte | 800 | mm |
| Asse S 1 | Potenza | 7.5 | Kw |
| | Velocità massima | 10000 | g/min |
| Potenza | | <20 | KVA |
| Aria | Velocità massima | 30 | L/min |
| | Portata nominale | 0.5 | MPa |
| Dimensioni (L*P*A) | | 2200 x 1650 x 2000 | mm |
| Peso macchina | | 4500 | kg |

Macchina dentatrice a 5 assi CNC HW110



Pezzo Lavorabile



5-Axis Gear Hobbing Machine HW110

Specifiche

| Item | Spec. | Unit |
|---------------------------|--------------------|--------|
| Diametro esterno mass. | 60 | mm |
| Max. Modulo | 1.5 | M |
| Dimensione della fresa | Φ38L50 | mm |
| Rot. max del mandrino | 10.000 | g/min |
| Sposamento | 70 | mm |
| Angolo di rot. asse A | ±30° | Degree |
| Asse C velocità max. | 6.000 | g/min |
| Corsa radiale asse X | 80 | mm |
| Corsa radiale asse Z | 90 | mm |
| Corsa contropunta Z2 | 110 | mm |
| Capacità di potenza | 50 | KVA |
| Fonte di pressione d'aria | 4 | bar |
| Dimensione macchina | 1950 x 1250 x 2000 | mm |
| Peso netto | 2500 | kg |

Finished part of WM1560



Workpiece Spline



Finished part of WG 2000



Processing software for gear



Processing software for cycloid gear



Finished part of EG 1260



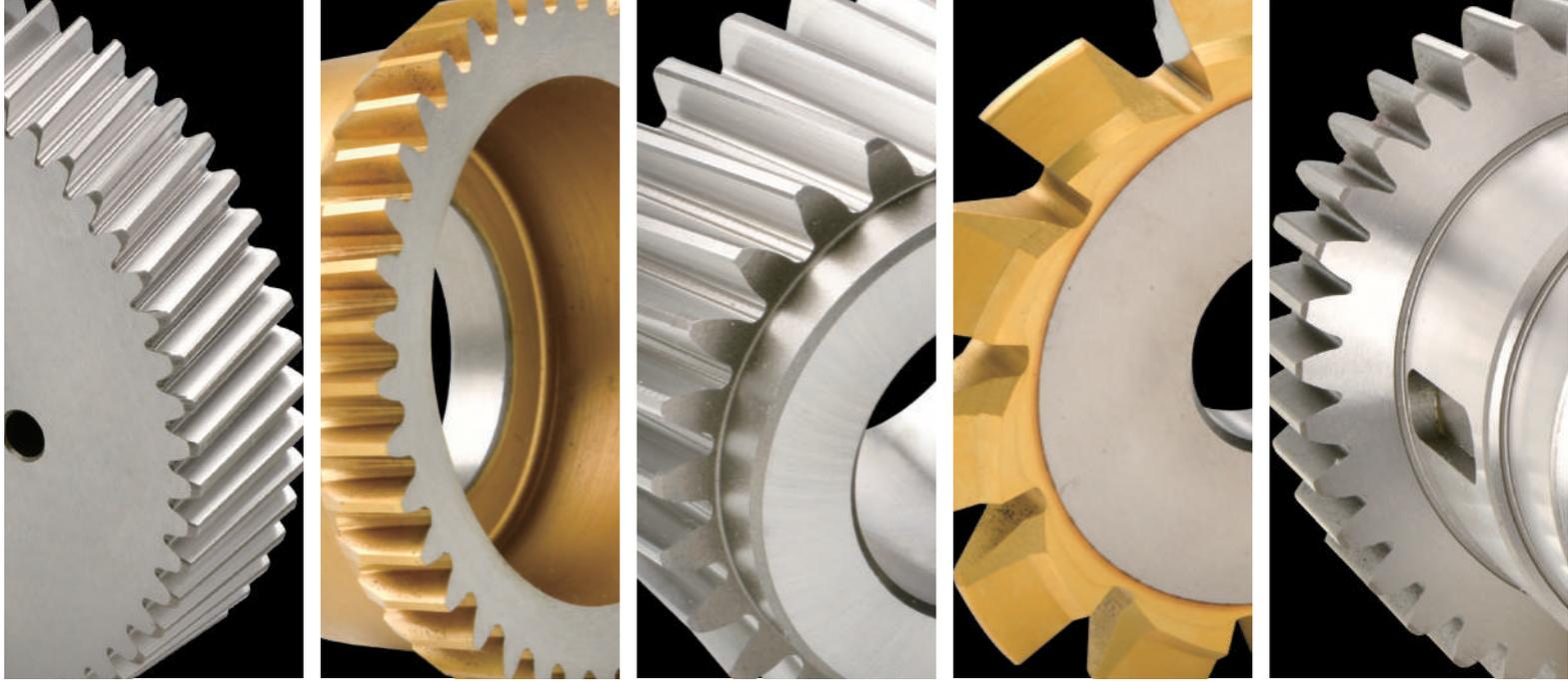


Informazioni Su Huawin

Il nostro team di ricerca e sviluppo proveniva dall'Industrial Technology Research Institute (ITRI) che ha collaborato con note università nazionali di Taiwan tramite la collaborazione tra industria e università per sviluppare il nostro marchio. I nostri prodotti includono la rettifica per viti a ricircolo di sfere CNC, la rettifica a vite senza fine CNC, la rettifica per ingranaggi CNC, la rettifica per ingranaggi cicloidali interni / esterni CNC, la rettifica per filettature interne / esterne CNC, la dentatrice CNC e la fresatrice per viti senza fine CNC, ecc.



Con la nostra competenza, tecnologia ed esperienza di produzione, siamo in grado di realizzare macchinari progettati su misura in base alle esigenze del cliente. Lo sviluppo delle macchine della serie di rettifica è orientato verso una progettazione del prodotto più ottimale: l'asse del pezzo è progettato senza gioco con motore DD + encoder serie RCN2000. L'importante asse lineare è dotato di un motore lineare + guida lineare di precisione THK + riga ottica HEIDENHAIN per rendere il movimento lineare più esatto e preciso.



Europe

Agent: Muller Machines SA

Industriestrasse 222555 Bruegg BE,
Switzerland
Tel: 41-32 373 34 44
sales@mullermachines.com

**Uzbekistan / Kazakhstan /
Lituania / Latvia / Estonia**

Agent: Arcontec Ltd.

Hauptstrasse 60, 2575 Taeuffelen
Switzerland
Tel: +41 32 396 26 39
info@arcontec.ch

Italy

Agent: SMT Srl

Loc. Torre del Parco, snc 62032
CAMERINO (MC) ITALY
Tel: 0429 778060
amministrazione@smtmacchine.it

Turkey

**Agent: KESA ENDÜSTRİYEL
MAKİNE DANIŞMANLIĞI**

Turgutreis Mah. 4076 Sk. No:5/1 48400
Turgutreis / Muğla / Bodrum
Tel: +90 532 701 28 39
info@kesamakina.com

Taiwan

Headquarters:

Unit B, No. 30, Sec. 2, Dakeng Rd,
Guishan Dist., Taoyuan City, Taiwan
Tel: +886 3 3264555
Fax: +886 3 3579756
info@huawinprecision.com

HUAWIN

HUAWIN PRECISION LTD.